



CAMERA DI COMMERCIO
MODENA

Segnalazione Certificata Inizio attività
ai sensi dell'art. 19 L. 07/08/1990 n. 241 e s.m.i.
per l'avvio e lo svolgimento della verifica prima in Conformità Metrologica
ai sensi del DM 179/2000

Alla Camera di Commercio I.A.A. di Modena
Via Ganaceto 134
41121 MODENA

L'impresa¹ _____
con sede legale in _____ Prov. ____ cap. _____
via e n. civico _____
n. di telefono _____ e-mail _____
pec _____
partita I.V.A./codice fiscale _____
nella persona del suo² titolare legale rappresentante
_____ nato a _____
il _____ residente nel Comune di _____
via e n. civico _____

DICHIARA

di dare avvio alle attività di esecuzione della verifica prima dei seguenti strumenti di misura ai sensi del D.M. 179/2000:

Categoria/e degli strumenti di misura: _____

Strumenti di misura: _____

Classe di precisione: _____

Campo di misura (portata minima/massima): _____

Risoluzione: _____

A tal fine, ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 della medesima legge e dall'art 496 del codice penale in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci e che la non veridicità della presente dichiarazione comporta la decadenza dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della stessa (art. 75 D.P.R. 445/2000),

DICHIARA

che sussistono i presupposti ed i requisiti di legge ed in particolare:

di possedere i seguenti strumenti e apparecchiature idonee all'esecuzione della verifica prima degli

¹ Indicare la denominazione o ragione sociale.

² Selezionare la voce che interessa.

strumenti di misura sopra indicati:

Campioni di riferimento: _____

Campo di misura (minimo/massimo): _____

dotati di certificato di taratura emesso da: _____

(LAT o di altri organismi aderenti all'EA) n° _____ del _____

N° _____ di campioni di lavoro: _____

Campo di misura (minimo/massimo) _____

riferiti ai campioni di riferimento secondo la procedura indicata nel capitolo del manuale della qualità dedicato alla riferibilità metrologica oppure dotati di certificato di taratura emesso da:

_____ (LAT o di altri organismi aderenti all'EA) n° _____ del _____

Altri strumenti ed apparecchiature (indicare per ciascuno le caratteristiche tecniche ed operative):

Dichiara altresì

- che il personale incaricato delle operazioni di verifica sarà costituito dai seguenti dipendenti:

NOME E COGNOME _____

QUALIFICA AZIENDALE _____

TITOLO PROFESSIONALE _____

- Il responsabile della verifica sarà:

NOME E COGNOME _____

QUALIFICA AZIENDALE _____

TITOLO PROFESSIONALE _____

- che l'organismo che ha certificato la conformità del sistema di garanzia della qualità è il seguente:

Il sottoscritto si impegna a:

- comunicare alla Camera di Commercio, entro i due successivi giorni lavorativi, ogni eventuale variazione intervenuta rispetto agli elementi sopra indicati;
- inviare entro 30 giorni dalla conclusione delle visite ispettive effettuate in sede di certificazione o di sorveglianza del sistema di garanzia della qualità, i relativi rapporti alla Camera di Commercio, anche attraverso l'organismo certificatore;

Ai sensi dell'art. 3 del Regolamento Camerale, il sottoscritto allega:

- il manuale della qualità in forma controllata, corredato dalle procedure e istruzioni tecniche inerenti l'esecuzione della verifica prima degli strumenti di misura, in cui sono fissati gli errori massimi permessi per le varie prove e dalle procedure di gestione degli strumenti di controllo, dei campioni di riferimento, dei campioni di lavoro e dei relativi dispositivi di trasferimento delle grandezze con la definizione degli errori massimi permessi e delle incertezze estese massime permesse ai campioni di lavoro utilizzati

- nell'esecuzione della verifica prima degli strumenti di misura;
- i certificati di taratura, emessi da laboratori di taratura accreditati da organismi aderenti all'EA, dei campioni di riferimento posseduti;
 - rapporti di taratura degli strumenti di controllo e dei campioni di lavoro posseduti;
 - un esemplare, anche in formato elettronico, dei sigilli che il fabbricante applicherà sugli strumenti di misura che hanno superato la verifica prima.
 - una certificazione, anche sotto forma di dichiarazione sostitutiva di atto notorio, diretta ad assicurare:
 1. che il personale incaricato della verifica è in possesso di un'adeguata formazione tecnica e professionale, di una conoscenza soddisfacente delle prescrizioni relative ai controlli;
 2. che il fabbricante disponga di un sistema di gestione della qualità certificato da organismi accreditati a livello nazionale o comunitario in base alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17021:2006 o equivalente nel quale sia presente l'attività di prova di strumenti di misura, e che faccia espresso riferimento al rispetto dei requisiti gestionali e tecnici stabiliti dalla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025;
 3. il possesso degli ulteriori requisiti di cui all'art. 3 del Regolamento Camerale.
 - la ricevuta del versamento della somma di € 1.000,00 oltre I.V.A., a favore della Camera di Commercio, a mezzo bonifico bancario sul conto corrente della CCIAA di Modena: **Banco BPM Società per azioni** -Codice IBAN: IT 98 K 05034 12900 000000006700.

Il sottoscritto si impegna, in nome dell'impresa, ad osservare le linee guida adottate dalla Camera di Commercio di Modena che dichiara di aver acquisito, letto e compreso.

Il/La firmatario/a dichiara di essere debitamente informato/a ai sensi dell'art. 13, ivi compresi i diritti previsti dagli artt. 7 par. 3, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 51 del Reg. 679/2016/UE ed espressamente acconsente al trattamento dei dati in oggetto da parte della CCIAA di Modena per la gestione del servizio/procedimento richiesto. I dati sono conservati fino a revoca del consenso, nel rispetto dei termini di legge o fino al termine della prescrizione dei diritti sorti dal rapporto. Informativa completa sul sito: www.mo.camcom.it

IL DICHIARANTE

(luogo e data)

(firma)