

DELIBERA N° 69
IN DATA 14/05/2015

GIUNTA CAMERALE

RIUNIONE N° 5 DEL GIORNO 14/05/2015

Presidente : MAURIZIO TORREGGIANI

Sono presenti i componenti signori:

CIRI ANTONIO MARIA	SI
DE VINCO GAETANO	SI
FINI CRISTIANO	SI
LUGLI LAURO	SI
MESSORI GIOVANNI	SI
MUNARI ERIO LUIGI	SI
PO ROSSELLA	NO
SILINGARDI MASSIMO	SI
VECCHI GIORGIO	SI

Sono presenti i seguenti membri del Collegio dei Revisori:

GANDOLFO CLAUDIO	SI
GRECO MASSIMO	SI
RICCI PAOLA	SI

Segretario: avv. Stefano Bellei, Segretario Generale della Camera di Commercio assistito dall'avv. Massimiliano Mazzini.

O m i s s i s

OGGETTO: Contributo per la promozione turistica regionale per il 2015, ai sensi della convenzione annuale sottoscritta tra Unioncamere Emilia Romagna e Apt Servizi Srl

Il Presidente informa che è pervenuta la nota di Unioncamere Regionale di richiesta del pagamento della 1° tranche di € 17.197,95, nella misura del 30% del contributo da versare ad Apt Servizi Srl per il 2015 quantificato in €



57.326,50, ai sensi della convenzione annuale recentemente sottoscritta tra i due soggetti. Si precisa che il saldo finale verrà corrisposto dietro presentazione della relativa nota istituzionale, corredata da una relazione di sintesi.

La convenzione annuale citata recepisce la proposta di modifica dell'intesa biennale 2014/15 tra la Regione Emilia Romagna e l'Unione regionale delle Camere di Commercio e prevede la riduzione del 50% dell'impegno finanziario delle Camere di Commercio dell'Emilia Romagna per la promozione turistica del 2015.

L'iniziativa è prevista a bilancio con una somma pari a € 50.000,00.

Valutata l'opportunità di prenotare sin da ora l'intera somma richiesta e di liquidare ad Unioncamere regionale la 1^ tranche di € 17.197,95, provvedendo al pagamento del saldo alla presentazione della relativa nota istituzionale;

La Giunta, all'unanimità,

d e l i b e r a

- di aderire alla convenzione di cui in oggetto e di dare mandato agli uffici per la liquidazione del contributo ad Unioncamere regionale in due tranches (acconto del 30% e saldo) in base a quanto riportato in premessa.

IL SEGRETARIO
(AVV. STEFANO BELLEI)

IL PRESIDENTE
(MAURIZIO TORREGGIANI)