

COMUNICAZIONE EX ART. 14, lett. d) - e), D. LGS. N. 33/2013

Il sottoscritto CLAUDIO FURINI
 nato a MIRANDOLA (MO) " 12/06/1953
 codice fiscale FRN CLA 53H12 F240J

in qualità di **consigliere** della Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura di Modena,
 sotto la propria responsabilità, comunica i seguenti dati relativamente all'anno 2013:

DATI RELATIVI AD ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI

CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO
CONSIGLIERE	C.C.I.A.A.	NON DISPONIBILE

DATI RELATIVI AD EVENTUALI ULTERIORI INCARICHI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

INCARICO	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

26/08/2013 //

Firma

